

Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.
¡Nuestra pasión es la Solución!...



adTD¹⁰⁰₂₀₀²⁸⁰•AC

PROFESIONAL KIT

OPERADOR TUBULAR

MANUAL DE INSTALACION



Versión Digital.

(229) 461-7028

portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx

VERSION 1
NOVIEMBRE 2021



(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.



www.adsver.com.mx

ÍNDICE

1.	Aplicaciones.....	1
2.	Especificaciones Técnicas.....	1
3.	Partes del Operador Tubular.....	2
4.	Instalación e Identificación del Sistema de Liberación Manual.....	2
5.	Precauciones.....	2
6.	Instalación del Operador Tubular.....	3
6.1	Instalación de Corona y Polea de Transmisión.....	3
6.2	Instalación del Tubo Octagonal de 60mm o 70mm (Según el Caso).....	4
6.3	Instalación del Operador Tubular en Muros.....	5
7.	Conexiones Eléctricas.....	6
7.1	Conexión del Operador Tubular a Interruptor (ON-OFF).....	6
7.2	Conexión del Operador Tubular a Tableta Electrónica.....	6
8.	Programación de Transmisores Remotos.....	7
8.1	Agregar Transmisores Remotos.....	7
8.2	Borrar Transmisores Remotos.....	7
8.3	Cambio de Giro del Operador Tubular.....	7
9.	Ajuste de Límites de Paro.....	8
9.1	Límite de Paro en Apertura.....	8
9.1.1	Límite de Paro en Apertura Lado Izquierdo.....	8
9.1.2	Límite de Paro en Apertura Lado Derecho.....	8
9.2	Límite de Paro en Cierre.....	9
9.2.1	Límite de Paro en Cierre Lado Izquierdo.....	9
9.2.2	Límite de Paro en Cierre Lado Derecho.....	9
10.	Cálculo del Operador Tubular.....	10
11.	Solución de Problemas.....	10
12.	Póliza de Garantía.....	11



Operador Tubular AC con Sistema de Liberación Manual para Aplicaciones como Toldos Automáticos, Cortinas Enrollables de Acero, Cortinas Enrollables de Aluminio, Etc.

1. Aplicaciones.

EL Operador Tubular se Puede Instalar en Toldos Automáticos, Cortinas Enrollables de Acero y Cortinas Enrollables de Aluminio. Ver (Fig. 1).



Toldo Automático



Cortina Enrollable de Acero



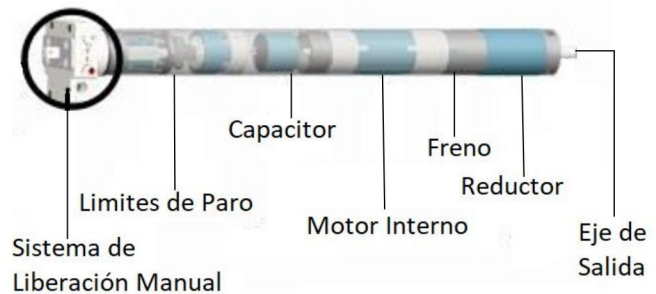
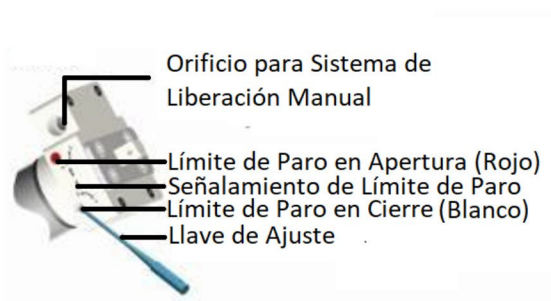
Cortina Enrollable de Aluminio

Fig. 1

2. Especificaciones Técnicas.

Modelo:	TD100AC	TD200AC	TD280AC
Fuente de Alimentación Eléctrica:	120VAC/60HZ		
Potencia Nominal de Salida:	325W	380W	390W
Peso Máximo de la Cortina Enrollable:	100Kg	200Kg	280Kg
Torque de Salida:	50Nm	100Nm	140Nm
Diámetro de Tubo Octagonal:	70mm		
Velocidad de Apertura:	10RPM	8RPM	8RPM
Ciclos de Trabajo:	4Min		
Temperatura de Trabajo:	-15°C a 40°C		
Altura Máxima de la Cortina Enrollable:	6m		
Frecuencia del Receptor:	433.92MHz		
Capacidad del Receptor Integrado:	30 Transmisores Remotos		

3. Partes del Operador Tubular.



4. Instalación e Identificación del Sistema de Liberación Manual.

Insertar la Llave Manual en el Orificio para Desbloqueo Manual y en la Punta de la Llave Manual, Insertar el Tornillo para Fijar con el Sistema de Liberación Manual. Una vez Insertada, se Conecta la Manivela a la Llave Manual. Ver (Fig. 2).

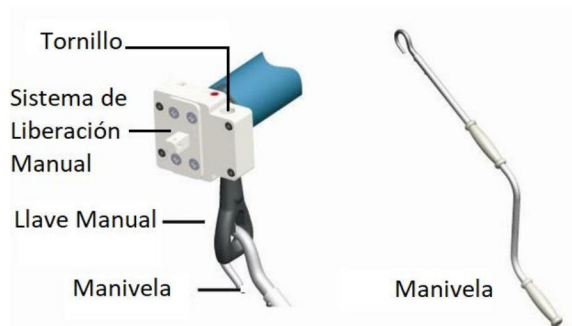


Fig. 2

5. Precauciones.

- No Conectar el Operador Tubular a dos Apagadores Ver (Fig. 3) o dos Operadores Tubulares a un Apagador. Ver (Fig. 4).

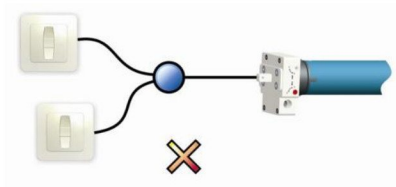


Fig. 3

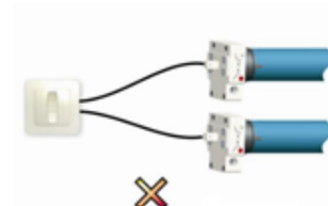


Fig. 4

- No Martillar o Perforar el Operador Tubular. Podría Dañar Algún Componente Interno del Operador Tubular. Ver (Fig. 5) y (Fig. 6).



Fig. 5



Fig. 6

- No Deje el Cable de Alimentación Eléctrica muy Estirado al Operador Tubular, en Caso de que Escurra Agua, Podría Provocar un Corto Circuito. Ver (Fig. 7).

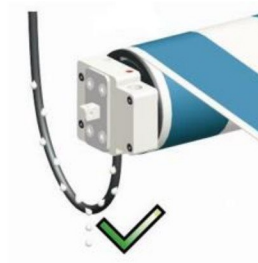
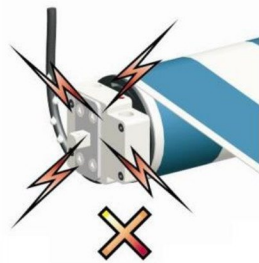


Fig. 7

6. Instalación del Operador Tubular.

6.1 Instalación de Corona y Polea de Transmisión.

- Insertar la Corona y Colocarla en su Posición Tomando en Cuenta la Ranura Guía. Introducir la Polea de Transmisión Ver (Fig. 8) e Insertar el Seguro Para Fijar la Polea de Transmisión. Ver (Fig. 9).



Fig. 8



Fig. 9

6.2 Instalación del Tubo Octagonal de 60mm o 70mm (Según el Caso).

- Medir El Largo del Operador Tubular, desde la Corona hasta la Polea de Transmision. La Polea de Transmisión es donde se Fijara el Tubo Octagonal de 60mm o 70mm (Según el Caso) Mediante Pijas o Remaches. Ver (Fig. 10).

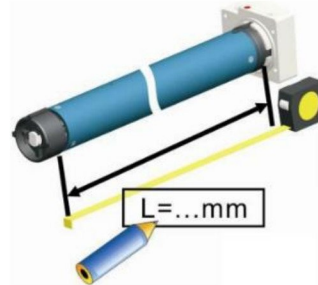


Fig. 10

- Cortar el Tubo Octagonal de 60mm o 70mm (Según el Caso) Tomando en Cuenta el Tamaño de la Cortina Enrollable. Pulir la Rebaba donde se Cortó para Eliminar los Residuos del Metal. Ver (Fig. 11).



Fig. 11

- Insertar el Operador Tubular con el Tubo Octagonal de 60mm o 70 mm (Según el Caso) que Previamente se Cortó, Teniendo en Cuenta la Ranura de la Corona. Esta es Referencia para el Límite de Paro en Apertura y Cierre. Ver (Fig. 12).



Esta Figura es Esquemática

Fig. 12

- Una Vez Colocado el Operador Tubular dentro del Tubo de 60mm o 70mm (Según el Caso), se Fija con Pijas o Remaches a la Polea de Transmisión. Colocar las Pijas o Remaches Cada 90°. Ver (Fig. 13).

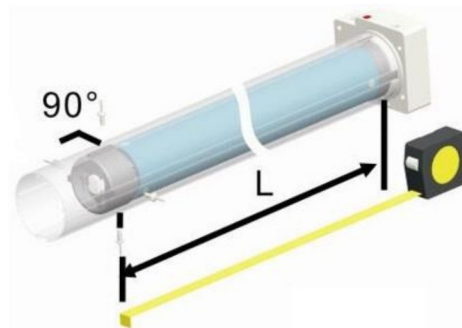


Fig. 13

6.3 Instalación del Operador Tubular en Muros.

Alinear el Soporte para Operador Tubular y el Soporte para Eje, Fijar a las Placas de Pared (Opcional), Manteniendo los dos Centros Alineados. Utilice un Nivel Laser o de Agua para Colocar el Soporte para Operador Tubular, Soporte para Eje y las Placas de Pared quedando todo Simétrico.

Colocar el Soporte Para Operador Tubular en la Placa de Pared, Fijándolo con Tornillos. Colocar el Sistema de Liberación Manual del Operador Tubular en el Soporte para Operador Tubular y Fijarlo con un Pasador.

Colocar el Soporte para Eje en la Placa de Pared, Fijándolo con Tornillos. Colocar el Rodillo en el Soporte para Eje y Fijarlo con un Pasador. Ver (Fig. 14).

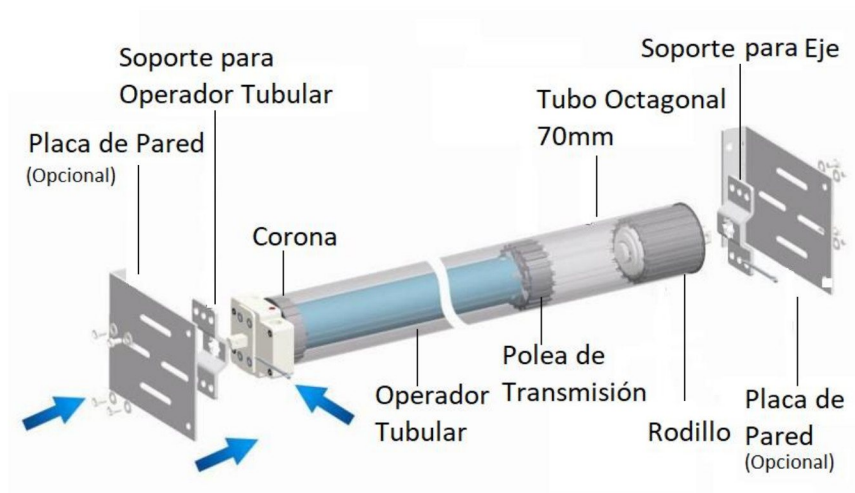


Fig. 14

7. Conexiones Eléctricas.

7.1 Conexión del Operador Tubular a Interruptor (ON-OFF).

De Acuerdo a las Especificaciones Técnicas, Revise que la Fuente de Alimentación sea Igual a 120VAC/60Hz.

Conecte el Cable Línea (L), Fase 1 y Fase 2 al Interruptor. Después Conecte el Cable Neutro del Operador Tubular al Neutro de la Fuente de Alimentación (N) y la Tierra del Operador Tubular a la Tierra de la Fuente de Alimentación \perp . Ver (Fig. 15).

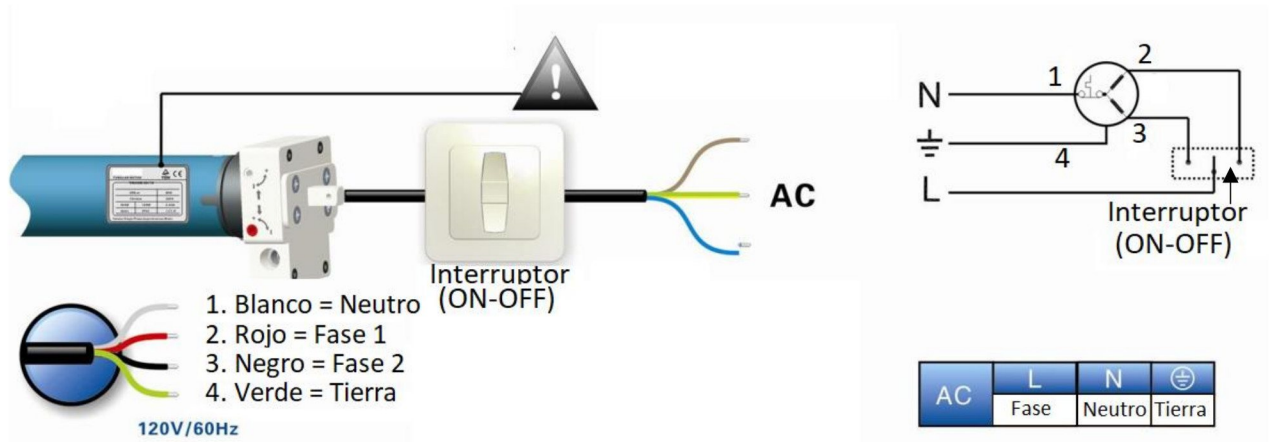


Fig. 15

7.2 Conexión del Operador Tubular a Tableta Electrónica.

De Acuerdo a las Especificaciones Técnicas, Revise que la Fuente de Alimentación sea Igual a 120VAC/60Hz.

Conecte el Operador Tubular al Arnés de la Tableta Electrónica. Después Conecte la Clavija a la Fuente de Alimentación. Ver (Fig. 16).



Fig. 16

8. Programación de Transmisores Remotos.

8.1 Agregar Transmisores Remotos.

Mantenga Presionado el Botón “Program” de la Tableta Electrónica Ubicado en el Lateral Derecho, Se Apagará el “LED” Verde. Mantener Presionado por 2 Segundos el Botón de Transmisor y el “LED” Verde se Encenderá, después Parpadeará 2 Veces. El Aprendizaje del Transmisor Remoto ha Finalizado. Al Momento de ser Agregado el Transmisor Remoto, se Activarán los 3 Botones como “Apertura”, “Cierre” y “Stop”. (Ver Fig. 17).



Fig. 17

Nota: Hasta 30 Transmisores Remotos pueden ser Grabados.

8.2 Borrar Transmisores Remotos.

Mantenga Presionado el Botón “Program” de la Tableta Electrónica Aproximadamente 10 Segundos, El “LED” Verde Se Apagará y Volverá a Encender, después Parpadeara 3 Veces. Esto Indica que todos los Transmisores Remotos se han Eliminado.

8.3 Cambio de Giro del Operador Tubular.

Para Poder Hacer el Cambio de Giro, Debe de Mantener Presionado los Botones de Apertura y Cierre del Transmisor Remoto Aproximadamente 5 Segundos hasta que el “LED” Verde de la Tableta Electrónica Parpadeé 3 Veces. Ver. (Fig. 18).



Fig. 18

Nota: Tomando como Referencia la Posición del Operador Tubular del Lado Izquierdo. El Giro del Operador Tubular debe ser Antihorario (Apertura) y Giro Horario (Cierre).

Nota: Tomando como Referencia la Posición del Operador Tubular del Lado Derecho. El Giro del Operador Tubular debe ser Horario (Apertura) y Giro Antihorario (Cierre).

9. Ajuste de Límites de Paro.

9.1 Límite de Paro en Apertura.

9.1.1 Límite de Paro en Apertura Lado Izquierdo

Accione el Operador Tubular, Cuando el Operador Tubular está Colocado del Lado Izquierdo de la Cortina Enrollable, con la Llave de Ajuste, Gire la Perrilla Blanca en Sentido Horario Para Disminuir el Recorrido de la Cortina Enrollable. Si Desea Aumentar Recorrido de la Cortina Enrollable, Gire en Sentido Antihorario la Perilla Blanca. El Giro del Operador Tubular debe ser en Sentido Antihorario. Ver (Fig. 19).

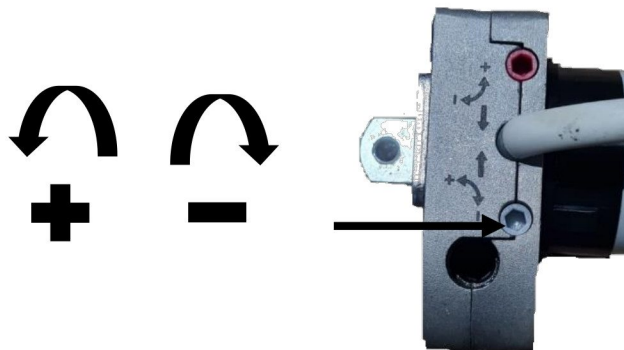


Fig. 19

9.1.2 Límite de Paro en Apertura Lado Derecho

Accione el Operador Tubular, Cuando el Sistema de Liberación Manual del Operador Tubular está Colocado del Lado Derecho de la Cortina Enrollable, con la Llave de Ajuste, Gire la Perrilla Roja en Sentido Antihorario Para Disminuir la Carrera de la Cortina Enrollable. Si Desea Aumentar el Recorrido de la Cortina Enrollable, Gire en Sentido Horario la Perilla Roja. El Giro del Operador Tubular debe ser en Sentido Horario. Ver (Fig. 20).

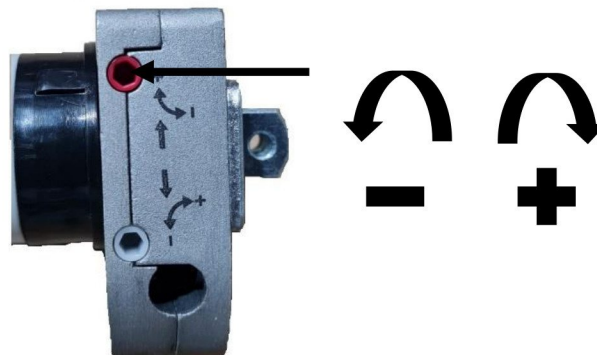


Fig. 20

9.2 Límite de Paro en Cierre.

9.2.1 Límite de Paro en Cierre Lado Izquierdo

Accione el Operador Tubular, Cuando el Sistema de Liberación Manual del Operador Tubular está Colocado del Lado Izquierdo de la Cortina Enrollable, con la Llave de Ajuste, Gire la Perrilla Roja en Sentido Horario Para Disminuir la Carrera de la Cortina Enrollable. Si Desea Aumentar el Recorrido de la Cortina Enrollable, Gire en Sentido Antihorario la Perilla Roja. El Giro del Operador Tubular debe ser en Sentido Horario. Ver (Fig. 21).

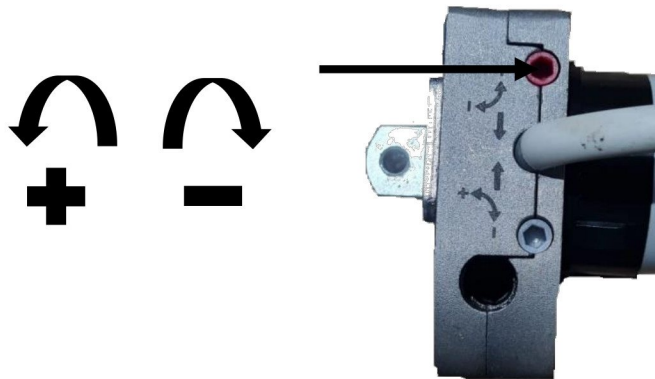


Fig. 21

9.2.2 Límite de Paro en Cierre Lado Derecho

Accione el Operador Tubular, Cuando el Sistema de Liberación Manual del Operador Tubular está Colocado del Lado Derecho de la Cortina Enrollable, con la Llave de Ajuste, Gire la Perrilla Blanca en Sentido Antihorario Para Disminuir el Recorrido de la Cortina Enrollable. Si Desea Aumentar Recorrido de la Cortina Enrollable, Gire en Sentido Horario la Perilla Blanca. El Giro del Operador Tubular debe ser en Sentido Antihorario Ver (Fig. 22).

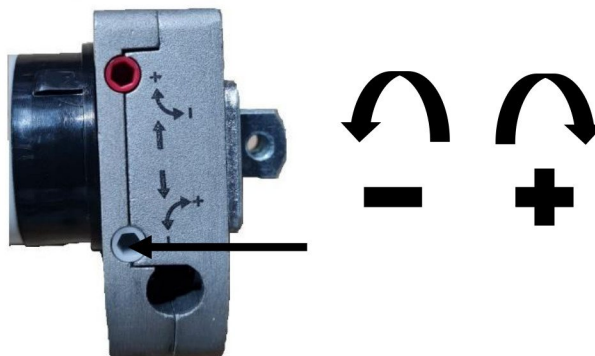


Fig. 22

10. Cálculo del Operador Tubular.

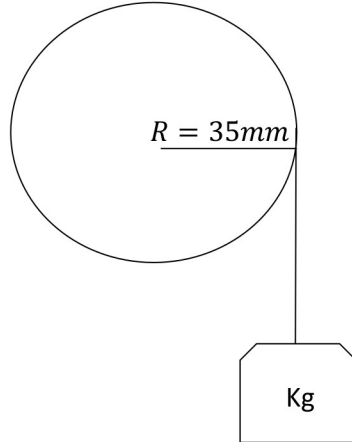
$$\text{Torque (T)} = \frac{\text{Radio (R)} \times \text{Peso de la Cortina Enrollable}}{100}$$

Ejemplos:

*Tubo Octagonal de 70mm Utilizado para el Ejemplo.

$$D = 70mm$$

$$R = 35mm$$



$$\text{Torque (T)} = \frac{35mm^* \times 100Kg}{100} = 35Nm$$

$$\text{Torque (T)} = \frac{35mm^* \times 200Kg}{100} = 70Nm$$

$$\text{Torque (T)} = \frac{35mm^* \times 280Kg}{100} = 98Nm$$

Peso de la Cortina
Enrollable

$$\text{Torque (T)} = \frac{35mm^* \times x}{100} = \text{---}$$

Con el Dato Obtenido, se Tomará en Cuenta para Seleccionar el Operador Tubular que se Instalará en la Cortina Enrollable.

11. Solución de Problemas.

Problema	Causa	Solución
1.-El Operador Tubular No Funciona.	1.-No está Conectado a la Fuente de Alimentación Eléctrica. 2.- Esta Sobrecalentado el Operador Tubular.	1.-Conectar a la Fuente de Alimentación Eléctrica. 2.- Esperar Aproximadamente 20 minutos que se Enfrié el Operador Tubular.
1.-El Transmisor Remoto No Puede Controlar la Cortina Enrollable.	1.-Nivel de Batería Bajo. 2.-Transmisor Remoto Desprogramado.	1.-Cambiar la Batería del Transmisor Remoto. 2.-Programar Transmisor Remoto.
1.-La Cortina Enrollable No Abre o No Cierra.	1.-Los Límites de Paro en Apertura o Cierre aún no Están Ajustados.	1.-Ajustar los Límites de Paro en Apertura o Cierre.

12. Póliza de Garantía

PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V., garantiza este producto por el término de 1 año en todas sus partes y mano de obra contra cualquier defecto de fabricación y funcionamiento a partir de fecha de entrega al consumidor.

CONDICIONES

Para hacer efectiva esta garantía, no podrán exigirse mayores requisitos que la presentación de esta póliza junto con el producto correspondiente, debidamente sellada por el establecimiento donde lo adquirió o en: PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V. AVENIDA 27 MANZANA 6 LOCAL 3, COL. FERNANDO GUTIERREZ BARRIOS, BOCA DEL RIO, VERACRUZ, C.P. 94297, R.F.C.: P&P020118328, Tel.: (229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.

PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS S.A. DE C.V., se compromete a reparar el producto, así como las piezas y componentes defectuosos del mismo, sin ningún cargo al consumidor, los gastos de transportación del producto que se deriven de su cumplimiento dentro de su red de servicio serán cubiertos por PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V

El tiempo de reparación en ningún caso deberá ser mayor de 30 días a partir de la recepción del producto en cualquier sitio en donde se pueda hacer efectiva la garantía.

Esta garantía no es válida en los siguientes casos.

- a) Cuando el producto ha sido utilizado en condiciones distintas a las normales.
- b) Cuando el producto no ha sido operado siguiendo las indicaciones del instructivo proporcionado.
- c) Cuando el producto ha sido alterado o reparado por personas no autorizadas por PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V

En caso de que la presente póliza se extraviara, el consumidor puede recurrir a su proveedor para que se le expida otra póliza de garantía, previa presentación de la nota de compra o factura.

Producto: _____
Modelo: _____
Marca: _____
No. Serie: _____
No. Factura: _____
Fecha de Entrega: _____

Sello de la Sucursal:

En caso de requerir partes, componentes, consumibles y accesorios, usted podrá obtenerlos con:

IMPORTADOR:
PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V.
Tel.: (229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.
E-mail: portonesautomaticos@adsver.com.mx
Web: www.adsver.com.mx

ADS AUTOMATIC DOOR SPECIALISTS

Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V

¡Nuestra pasión es la Solución!....



Operador Tubular

adTD¹⁰⁰•AC
²⁰⁰
²⁸⁰
PROFESIONAL KIT

VERSION 1
NOVIEMBRE 2021



(229) 461-7028

portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



MEMBER
IDA
International Door Association

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.

ADS

www.adsver.com.mx